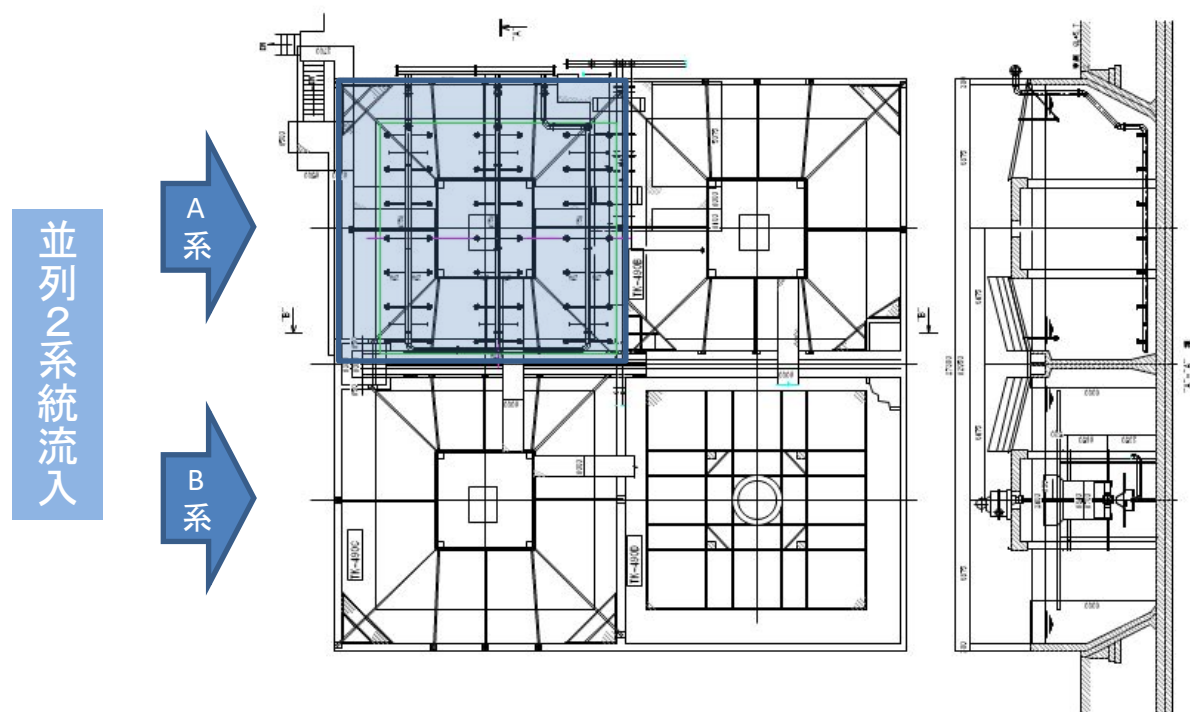


化学工場 排水処理場改善レポート

納入年月日	2014年5月
場 所	山口県
生 産 物	酸化プロピレン等
課 題	処理不良の改善
解 決 策	1系統の1槽に、アクアブラスターAL-750を設置



生産量当たり汚泥減容率
18.8%減

従来の攪拌装置55Kw
完全停止

コメント

この工場では、攪拌機を使用して曝気を行っていたが、DO不足のため、並行してディスク型ディフューザーで曝気を行っていた。しかし、それでも処理不良のため、既設のブロワを利用して、散気装置をアクアブラスターAL-750に変更したところ、処理が出来るようになり、55kwの攪拌機を完全に停止させて今に至る。その後、生産量あたりの汚泥発生量が削減できたため、他の排水系列の水槽でもリピート受注となった。



<https://www.aience.co.jp/>
