

ドレッシング製造工場 排水処理場改善レポート

納入年月日	2018年10月
場 所	大阪府
生 産 物	ドレッシング各種
課 題	処理不良で沈殿槽が常に不安定
解 決 策	調整槽にアクアブラスターAS-250を設置

【排水量:250t/日 調整槽:125t 滞留時間12時間】

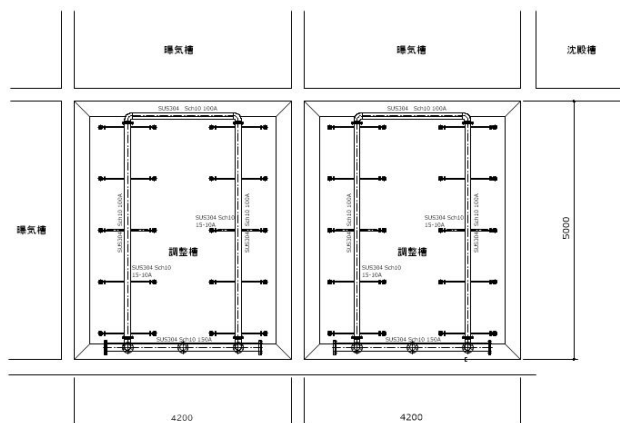
① 設置直後処理データ

導入前 原水調整槽出口						
	BOD	SS	窒素	りん	n-HEX	PH
3月23日10:00	1000	660	48	14		4.8
3月23日13:00	1100	770	53	15		4.7
3月23日17:00	1700	1200	78	5		4.1
3月27日17:00	1600	1000	88	21		4.3
3月28日11:00	2000	1300	100	21		4.8
3月29日09:30	1000	830	55	13	290	6.4
3月30日17:00	1400	510	44	11	210	4.7
平均値	1400	895	67	14	250	

導入後 原水調整槽出口						
	BOD	SS	窒素	りん	n-HEX	PH
4月09日14:50	350	370	15	2.6	15	6.2
5月08日8:50	460	150	12	1.9	15	6.2
5月08日13:30	480	180	14	1.9	19	6.6
平均値	430	233	13	2	16	
削減率	▲69.2%	▲73.9%	▲80.5%	▲85.7%	▲93.6%	

② 設置半年後処理データ

調整槽流入水質 加重平均負荷量			調整槽排出水質 加重平均負荷量		
BOD	3547	mg/L	BOD	1773	mg/L
SS	1643	mg/L	SS	1423	mg/L
n-Hex	1111	mg/L	n-Hex	437	mg/L
TOC	1389	mg/L	TOC	994	mg/L



コメント

上記表のようにpHは、中和剤を使用しなくとも自動的に上昇し、調整槽だけで負荷を70%以上カットした。もちろん腐敗臭もなくしている。後に、3倍以上の負荷が流入してきたが、それでもBODを50%、ノルマルヘキサン抽出物質を60%、調整槽だけでカットしている。担当者様からは、『聞いていた数値よりはるかに高い濃度の原水が流入しており、よくこの負荷で、対応出来ているな？が現状です。』（原文まま）と後にメールを頂戴した。



<https://www.aience.co.jp/>
