

“ระบบการบำบัดการย่อยสลายให้สะอาด, การป้องกันฝุ่น, การกำจัดกลิ่น”
เครื่องเป่าระบบหมุนเวียน

ไบโอติโอไรเซอร์

DEORISER

วิธีการกำจัดกลิ่นจะจัดการตามการก่อรูปร่างแบบหมุนเวียน
ไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนน้ำเมื่อเวลาผ่านไปยาวนาน

BIO REMEDIATION SYSTEM



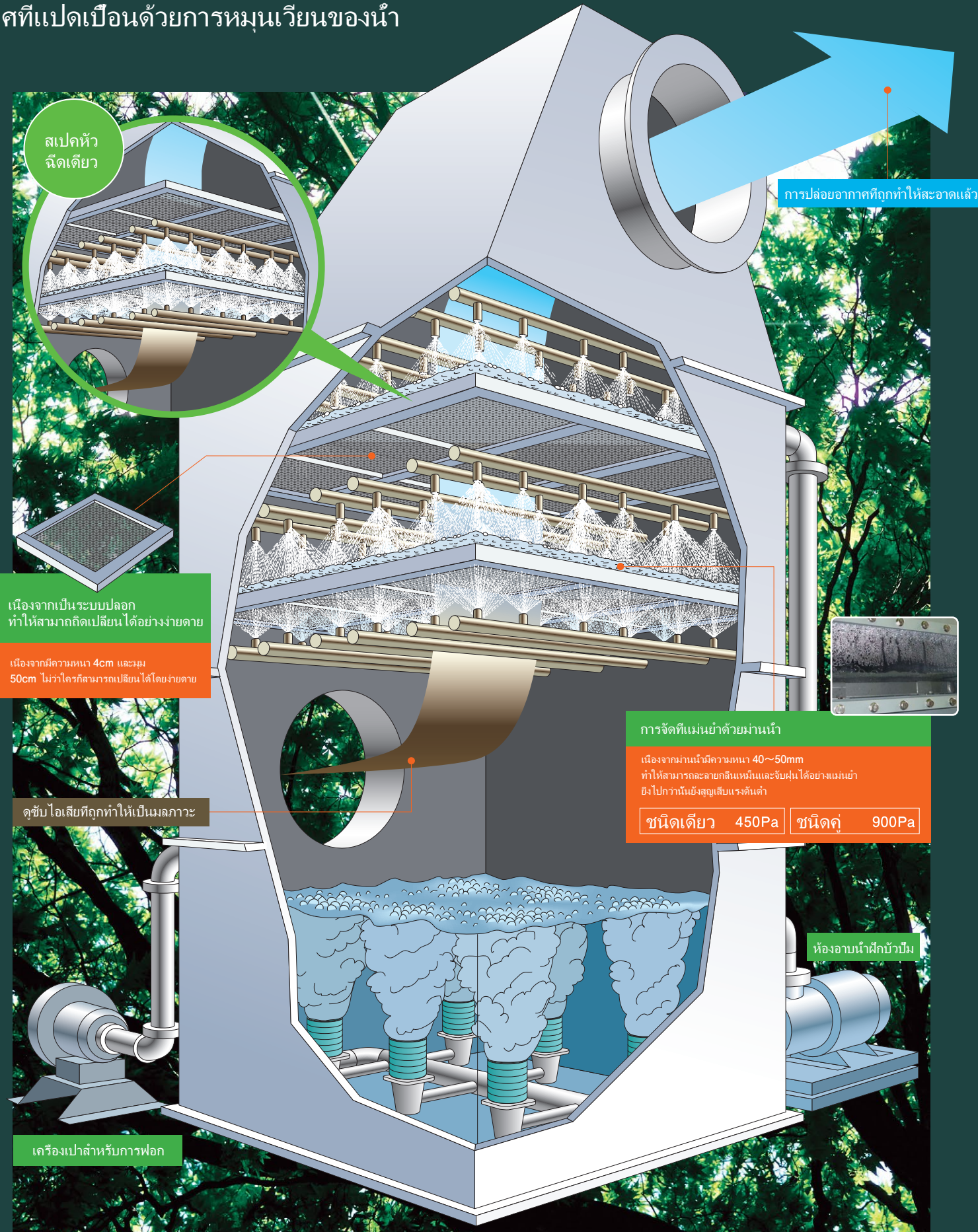
อุปกรณ์กำจัดกลิ่น

เครื่องกำจัดกลิ่นเป็นต้นแบบได้รางวัล 3 ประการ คือ ระบบเครื่องดักฝุ่น การกำจัดกลิ่น การบำบัดทางเคมี

Aience's "BIO Environmental Improvement System" makes use of natural organisms to restore the irreplaceable environment, which continues to be threatened by a host of dangers. With state-of-the-art technology as our foundation, we strive to protect the beauty of the Earth and clean up all types of pollution to create a brighter future for our children.

DEORISER

“ไบโอดีไอโรเซอร์” คือการจับกลืนเน่าเสียและฝุ่นด้วยมาน้ำ
เปรียบเสมือนเครื่องชัตยุคใหม่ที่ทำกำรบำบัดอากาศ
ที่เปดเปื้อนด้วยการหมุนเวียนของน้ำ



“ไบโอดีโอไรเซอร์” อุปกรณ์กำจัดกลิ่นในรุ่นต่อไปที่มี การเปลี่ยนแปลงแนวความคิดการกำจัดกลิ่นแบบที่ผ่านมา

เนื่องจากม่านน้ำจะจับฝุ่นที่มีประสิทธิภาพสูงและจับส่วนผสมของกลิ่นได้อย่างแน่นอน และยังติดตั้ง Aquablaster ภายในเพื่งก์
ทำการแยกส่วนประกอบของสารอินทรีย์ที่จับได้ควบคุมการการนำเสียของน้ำหมุนเวียนและการเกิดกากตะกอนโดยได้ดำเนินเปิดการหมุนเวียนน้ำระยะยาว
เนื่องจาก“ไบโอดีโอไรเซอร์” อุปกรณ์ได้กำจัดจุดบกพร่องที่ผ่านมาของเครื่องกำจัดกลิ่นรูปแบบการเครื่องเป่าที่ล้างด้วยน้ำ
ทำให้เป็นอุปกรณ์การกำจัดกลิ่นระบบเครื่องดักฝุ่นที่มีประสิทธิภาพสูงในรุ่นถัดไป

เปรียบเทียบกับหัว
ฉีดอื่นๆ

พลังการจับที่น้ำตกใจ

ด้วยเวลาหลายชั่วโมง
จับได้เพียงเท่านั้นเท่านั้น

สิ่งที่แตกต่างกับ
ที่อื่นๆ

1 เพราะ “จับด้วยม่านน้ำ” ทำให้สามารถจับกลิ่นและฝุ่นได้อย่างแน่นอน

2 เพราะ “ใช้วัสดุแบบปลูก” ทำให้งานต่อการดูแลบำรุงรักษา

3 เพราะ “ติดตั้ง Aquablaster” ท่อบำบัดน้ำเสียประสิทธิภาพสูง
ทำให้สามารถควบคุมการเกิดกากตะกอนและน้ำไม่เน่าเสีย

ค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษาถูกกว่าเครื่องเป่าอื่นๆ

● ลักษณะพิเศษของ “ไบโอดีโอไรเซอร์” เครื่องกำจัดกลิ่นแบบล้าง

แสดงแผ่นดัก
ฝุ่นที่มีลักษณะเฉพาะ

รูปแบบเครื่องเป่า
ในอนาคต

การแสดงผลประสิทธิภาพสูง
โดยการสร้างม่านน้ำบริเวณแผ่นดักฝุ่น

รูปแบบเครื่องเป่า
ในอนาคต

รูปแบบเครื่องเป่า
ในอนาคต

รูปแบบเครื่องเป่า
ในอนาคต

“ไบโอดีโอไรเซอร์”จะรองรับขอบเขตที่กว้างขึ้นของวัตถุที่มีกลิ่นเหม็นตามโรงงานต่างๆ

ประเภทของวิธีการกำจัดกลิ่นและประเภทธุรกิจนำไปประยุกต์ใช้

○ ในสมัคร

△ ใช้เงื่อนไข

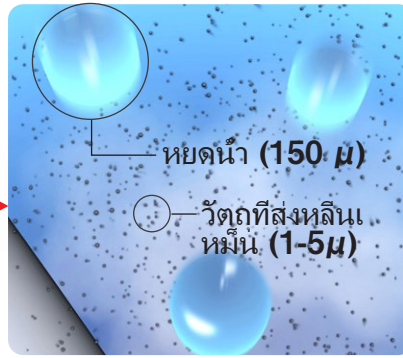
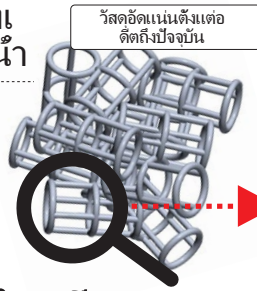
× ในสมัครไม่ได้

ประเภทวิธีการกำจัดกลิ่น	โรงงานสิ่งพิมพ์	โรงงานเคมี	ผลิตภัณฑ์อาหาร, การขึ้นรูปชิ้นงาน	โรงงานเคมี	โรงงานอาหาร	การผลิตกระดาษด้วยมือ	โรงงานสิ่งทอ	น้ำเสีย, ชยะ	อาหารสัตว์, เป	ร้านอาหาร
วิธีการเผาไหม้	วิธีการเผาไหม้โดยตรง	△	△	△	△	△	△	△	△	×
	วิธีการเผาไหม้ความร้อน	○	○	△	△	△	△	△	△	×
	วิธีการเผาไหม้โดยใช้ตัวการ สะเหหรือชะลอปฏิกิริยาทางเคมี	○	○	△	△	△	△	△	△	×
วิธีการดูดซับ	วิธีการกับวามกักรังใหญ่	○	△	△	○	△	△	△	△	×
	วิธีการกับวามกักรังเล็ก	○	△	△	○	△	△	△	△	×
	วิธีการกับวามกักรังเล็ก	○	△	△	○	△	△	△	△	×
	วิธีการดูดซับแบบการเปลี่ยน	○	△	△	○	△	△	△	△	×
วิธีการล้าง, ฟอก	น้ำ	△	△	△	○	○	○	○	○	○
	กรด, ด่าง	△	△	△	○	○	○	○	○	△
	สารต้านอนุมูลอิสระ(ออกซิไดซ์)	△	△	△	○	○	○	○	○	△
※ Bi-De-riiser	△~○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
วิธีการกำจัดกลิ่นแบบชีววิธี	วิธีการกำจัดกลิ่นด้วยดิน	△	△	△	△	△	△	○	△	×
	วิธีการกำจัดกลิ่นแบบเครื่องเป่า	△	△	△	○	○	○	○	○	×
	วิธีการกำจัดกลิ่นแบบใช้ตัวออก	△	△	△	△	○	○	○	○	×
	วิธีการกำจัดกลิ่นแบบใช้ตัวออก	△	△	△	△	△	△	○	△	×

ไบโอดีโอไรเซอร์คือเทคโนโลยีที่ผสมผสานกันของวิธีการบำบัดให้สะอาดกับวิธีการกำจัดกลิ่นของสิ่งมีชีวิต

■ ความจำเป็นของเยื่อหุ้มเซลล์ของน้ำ

ทำไมเยื่อหุ้มเซลล์ของน้ำถึงมีความจำเป็น



ลองคิดห้วงกับโลกขนาดเล็กแล้ว...

วัสดุอัดแน่นแบบระบบตาข่ายมีความกว้างประมาณ 2 มิลลิเมตร ช่องว่างประมาณ 5 มิลลิเมตร ลองคิดถึงโลกขนาดเล็กแล้วละก็วัตถุที่ส่งกลิ่นเหม็นนั้น 1-5 ไมครอนหยดน้ำที่ตกลงมาประมาณ 150 ไมครอนถ้าเป็น 1000 เท่าแล้วละก็วัตถุที่ส่งกลิ่นเหม็น อยู่ที่ 1-5 มิลลิเมตร หยดน้ำ 150 มิลลิเมตร ขนาดประมาณลูกซอฟต์บอล และวัสดุอัดแน่นมีความกว้าง 2 เมตร หน้ากว้างไม่มาก ช่องว่างประมาณ 5 เมตร และสามารถวัดค่าของเหลวได้

■ กลไกการเก็บกัก

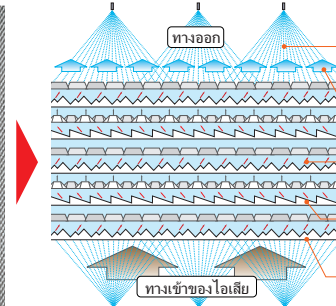
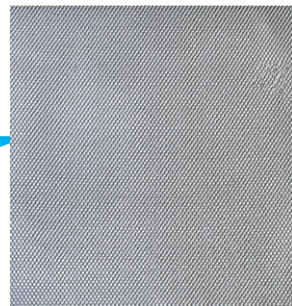
แอมโมเนีย (NH₃) ตารางเปรียบเทียบการออกแบบการผลิต แอมโมเนีย (NH₃) ปริมาณก๊าซ 300m³/min, 50ppm → 5ppm (ลดลง 90%)

	อ้างอิง	เครื่องเป่าในขนาด
ของเหลว (L) / ก๊าซ (G)	อัตราของกลไกการเก็บกักสูงขึ้นเมื่อประมาณของเหลวมากกว่าปริมาณก๊าซ	5300l/min / 300m ³ /min L/G=1.7 น้ำไหลเวียนครบหนึ่งรอบหรือไม่
ความหนาของฟิลเลอร์	ฟิลเลอร์สำคัญในเรื่องการเก็บกักที่ยากและง่ายต่อการดูแลบำรุงรักษา	1,700mm เกิดการเก็บกัก
การสูญเสียแรงดัน	การสูญเสียพลังงานต่ำปริมาณการใช้ปริมาณไฟฟ้าลดน้อยลงและดีต่อประสิทธิภาพของพลังงาน	62mmAq สูญเสียแรงดันมากขึ้นขึ้นอยู่กับความเก็บกัก

Bi-De-riser	สเปคหัวฉีดเดี่ยว
9600l/min / 300m ³ /min	L/G=3.2 น้ำใช้หมุนเวียน
40mm	แทบจะไม่เก็บกัก
40mmAq	การสูญเสียแรงดันไม่เปลี่ยน

L/G ของสเปคหัวฉีดเป็น 4.8

■ ดีโอริเซอร์ (Biodeoriser) ถูกติดตั้งในแบบมาตรฐาน และมีการเริ่มระบบใหม่ในการทำให้เป็นแผ่นบางๆแบบพิเศษโดยผลิตจากสแตนเลส



■ โครงสร้างแผ่นสแตนเลส

ปริมาณน้ำ 3 เท่าจากปกติ 2 (เปรียบเทียบ L/G)

L/G ของสเปคหัวฉีดเป็น 4.8

ไอเสียจะถูกแยกเป็นขนาดเล็กและกระจายให้ทั่วกัน

ไอเสียจะเคลื่อนที่ผ่านแบบซิกแซก 4 ทิศทาง

เนื่องจากเป็นรูปวงกลมทำให้สามารถกำจัดเชื้อโรคจากขนาด 1 μ

ป้องกันการเกาะแน่นของสิ่งสกปรกโดยหัวฉีดสลับล่าง

■ กลไกการชำระล้างน้ำหมุนเวียน

การล้างสารอินทรีย์ของสิ่งเน่าเหม็นที่จับได้โดย Aquablaster

● เปรียบเทียบการใช้ออกซิเจนต่อปริมาณเท่ากัน



หนึ่งหน่วยออกซิเจนต่อหนึ่งหน่วยน้ำ

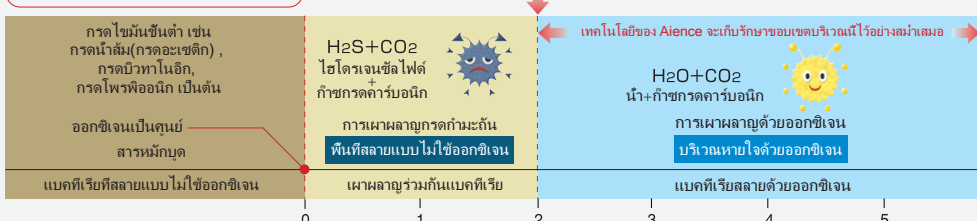


ทำให้ส่งออกซิเจนที่จำเป็นเข้าไปปริมาณมากในการสลายตัวทางชีววิทยาโดย Aquablaster

● ความแตกต่างของประเภทย่อยอินทรีย์กับการเผาผลาญ

ถ้าปริมาณออกซิเจนต่ำกว่าระดับ

ประสิทธิภาพการเผาผลาญในขอบเขตนี้ต่างกันเกือบ 20 เท่า



เนื่องจากสามารถดำเนินการเผาผลาญอย่างสม่ำเสมอจึงสามารถสลายตัวได้เร็วและมีประสิทธิภาพ

จากน้ำตาลกลูโคส 1 ก่อนสามารถทำให้ APT 2 ก่อน สามารถก่อตัวขึ้นได้

จากน้ำตาลกลูโคส 1 ก่อนสามารถทำให้ APT 38 ก่อน ก่อตัวขึ้น

อัตราการลดลงของกลิ่นเหม็นตามแบบฉบับ ไบโอดีโอไรเซอร์ (bio-deodorizer)

ชื่อสาร	สารลดอัตราความเข้มข้น	ระดับการละลายน้ำ	ทำให้เป็นกลาง	ความเร็วลมที่เคลื่อนที่ผ่าน
สารประกอบไนโตรเจน	แอมโมเนีย	○	54g/100ml	จำเป็น 0.75~1.0 m/sec
	ไตรเมทิลลามีน	○	108g/100ml	
	โดเมทิลลามีน	○	23.7g/100ml	
	ไดเอทิลเอมีน	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	
สารประกอบไฮโดรคาร์บอน	เมอร์แคปเทนเมทิล	○	2.3g/100ml	จำเป็น 0.75~1.0 m/sec
	ก๊าซโซเน่า	○	0.67g/100ml	
	เมทิลซัลไฟด์	○	ไม่ปรากฏ	
	โดเมทิลซัลไฟด์	○	ไม่ปรากฏ	
ไฮโดรคาร์บอน	ฟอร์มาดีไฮด์	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	ไม่จำเป็น 0.5~0.75 m/sec
	อะเซทอลดีไฮด์	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	
	โพรพิโอนอลดีไฮด์	△~○	22g/100ml	
	นอร์มอลบิวทิลอลดีไฮด์	△~○	ไม่ปรากฏ	
	ไอโซบิวทิลอลดีไฮด์	△~○	11g/100ml	
	ไอโซมอลวาลอลอลดีไฮด์	△~○	ไม่ปรากฏ	
	ไอโซวาเลอลอลดีไฮด์	△~○	ไม่ปรากฏ	
	ไอโซบิวทานอล	△~○	8.7g/100ml	
VOC	เอทิลอะซิเตท	△	8.7g/100ml	จำเป็น 0.5m/sec ต่ำกว่า
	เมทิล ไอโซบิวทิลคีโตน	△	1.8 w t %	
	โทลูอิน	X~△	ไม่ละลาย	
VOC	ไซลีน	X~△	ไม่ละลาย	จำเป็น 0.5m/sec ต่ำกว่า
	สไตรีน	X~△	30mg/100ml	
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	
	เมทิล เอทิล คีโตน	△~○	29g/100ml	
VOC	ฟอร์มาดีไฮด์	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	จำเป็น 0.5m/sec ต่ำกว่า
	โพรพิลอะซิเตท	△	2.3 w t %	
	ไซโคลเฮกเซน	X~△	ไม่ละลาย	
	ฟินอล	△~○	8.4g/100ml	
VOC	PGME	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	จำเป็น 0.5m/sec ต่ำกว่า
	PGMEA	○	20g/100ml	
	N-เมทิล-2-ไพโรโดน	△~○	ไม่ปรากฏ	
	อะเซทิล	△~○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	
VOC	เมทานอล	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	จำเป็น 0.5m/sec ต่ำกว่า
	เอทานอล	○	การละลายตัวแบบสมบูรณ์	
	กรดโพรพิโอนิก	△~○	ไม่ปรากฏ	
	กรดอนอร์มอลบิวทิลริก	△~○	ไม่ปรากฏ	
VOC	กรดอนอร์มอลวาเลริก	△~○	ไม่ปรากฏ	จำเป็น 0.5~0.75 m/sec
	กรดไอโซวาเลริก	△~○	ไม่ปรากฏ	

ผลลัพธ์ในตารางคืออัตราการลดลงโดยเฉลี่ยตามสเปกของไบโอดีโอไรเซอร์แบบหัวฉีดเดี่ยว แต่ถึงแม้จะมีความแตกต่างตามระดับความเข้มข้นของกลิ่นให้คัดค่าตามค่าอ้างอิงได้มีการทดสอบเครื่องต้นแบบการกำจัดกลิ่นในสถานที่จริงแล้ว

ผลงานที่ผ่านมาในการติดตั้ง Biodeoriser จะรองรับขอบเขตที่กว้างขึ้นของวัตถุที่มีกลิ่นเหม็นตามโรงงานต่างๆ

การกำจัดกลิ่นในการทำปุ๋ย



- วันที่ติดตั้ง / กุมภาพันธ์ ปี 2010
- ระดับความเข้มข้นแอมโมเนีย / ต่ำกว่า 100→1ppm
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 1~3 วัน

การกำจัดไอเสีย VOC



- วันที่ติดตั้ง / มกราคม ปี 2009
- ระดับความเข้มข้นของ PGMEA-อะซิโตน / ต่ำกว่า 80%
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 1 เดือน

การกำจัดไอเสีย VOC



- วันที่ติดตั้ง / พฤศจิกายน ปี 2008
- ระดับความเข้มข้นของ PGMEA-อะซิโตน / ต่ำกว่า 80%
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 1~3 วัน

การกำจัดไอเสียโรงงานโยนยาง



- วันที่ติดตั้ง / มีนาคม ปี 2008
- โซลันท์ โกล, ปริมาณสารอินทรีย์ / ไม่มีการรั่วซึมจากบริเวณใกล้เคียง
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 1~3 วัน

การกำจัดไอเสียโรงงานสารเคมี



- วันที่ติดตั้ง / เมษายน ปี 2007
- ระดับความเข้มข้นของน้ำ / ผ่านระบบเซ็นเซอร์ 26→5ppm
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 2 เดือน

การกำจัดไอเสียโรงงานอาหาร



- วันที่ติดตั้ง / พฤศจิกายน ปี 2006
- ไอเสียจากกระบวนการล้าง / ไม่มีการรั่วซึมจากบริเวณใกล้เคียง
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 2 เดือน

การกำจัดไอเสียจากเตาอบแห้ง



- วันที่ติดตั้ง / สิงหาคม ปี 2006
- ระดับความเข้มข้นของกลิ่นเหม็น / 30,000→600เท่า
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 4 เดือน

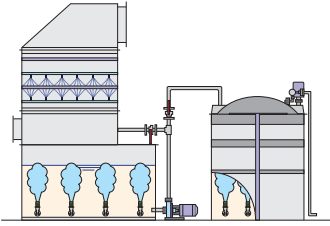
การกำจัดกลิ่นขยะเปียก



- วันที่ติดตั้ง / กรกฎาคม ปี 2005
- สารโตนิกซ์ / 47.0→8.7ppm
- ระยะเวลารักษาสภาพการหมักเนิ่นของน้ำ / 12 เดือน

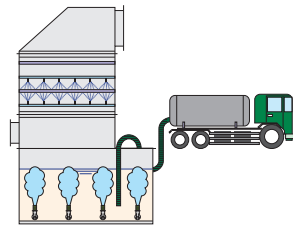
วิธีการจัดของระบบหมุนเวียนน้ำติดตั้งไบโอดีโอรเซอร์

1 วิธีการบำบัดโดยการติดตั้งถังบำบัด (Set ring tank)



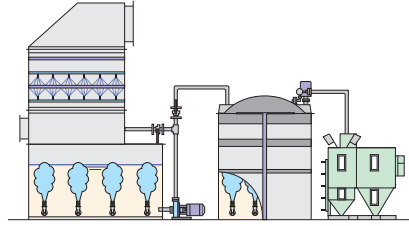
วิธีการกำจัดน้ำในปริมาณที่น้อยโดยการนำน้ำหลังจากใช้ในระบบหมุนเวียนแล้วเข้าไปไว้ในถังที่แยกออกมา เช่นถ้าใช้น้ำในระบบหมุนเวียน 5 ตันใน 3 เดือน น้ำจำนวนน้ำ 5 ตัน + จำนวนน้ำ 9 จะได้ปริมาณน้ำที่ต้องกำจัดต่อวัน วันละ 55 ลิตร เมื่อทำเช่นนี้แล้วจะไม่ทำให้เครื่องบำบัดน้ำเสียเบกรับภาระหนักมากเกินไป และสามารถปล่อยน้ำปล่อยน้ำที่เจือจางเหล่านี้ออกได้

4 วิธีการกำจัดสิ่งที่ไม่ต้องการออกจากอุตสาหกรรมการผลิต



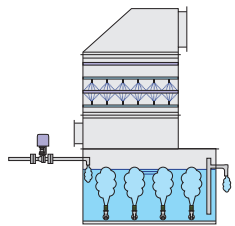
วิธีการกำจัดสิ่งที่ไม่ต้องการออกโดยการใช้งานถึงชนิดจำกัดที่ระบบหมุนเวียนของน้ำจะสามารทำได้ จะเป็นการต่อต้านการปล่อยพลังงานที่เป็นศูนย์ (Zero-emission) มุ่งเน้นสถานที่ทำงานที่ไม่มีหัตถ์ระบายน้ำได้ดินและการกำจัดน้ำเสีย ถ้าคิดค่ากำจัด 35,000 เยนต่อ 1 ตัน เมื่อใช้น้ำหมุนเวียน 5 ตันใน 5 เดือน ราคาต้นทุนต่อวันคิดเป็น 1170 เยน

2 วิธีการติดตั้งเครื่องมือกำจัดน้ำ 2 แห่งพร้อมกัน



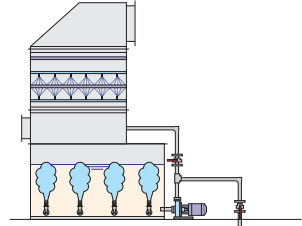
วิธีการติดตั้ง Unit Tank ของ Aience พร้อมกัน 2 แห่ง จะทำให้บำบัดน้ำและปล่อยน้ำได้อย่างสม่ำเสมอ จะใช้อุปกรณ์แยกน้ำออกจากน้ำและยึดติดกับถังบำบัดตามระดับการหมุนเวียนของน้ำ มุ่งเน้นสถานที่ทำงานที่ไม่มีหัตถ์ระบายน้ำได้ดินและการกำจัดน้ำเสีย

5 วิธีการเติมน้ำในปริมาณที่กำหนด



วิธีการปล่อยน้ำเสียภายในคำนวณฐานการปล่อยน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ โดยการทำให้ น้ำหมุนเวียน ไหลแล้วเติมน้ำใหม่ในระดับที่กำหนดและทำการปรับค่าแม่เหล็กไฟฟ้าพร้อมกัน

3 วิธีการระบายน้ำเสีย



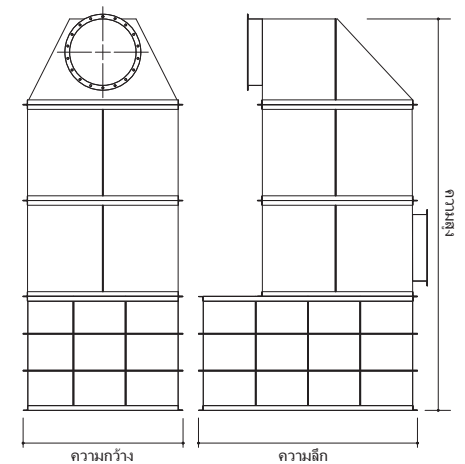
วิธีการปล่อยน้ำหมุนเวียนที่อยู่ภายในคำนวณฐานในการระบายน้ำเสีย อันดับแรกจำเป็นต้องทำการวัดและเก็บข้อมูลหลายๆครั้งและตรวจสอบระยะเวลาการใช้ไป จนถึงค่าที่เกินจากค่ามาตรฐานในการระบายน้ำเสีย ซึ่งเป็นวิธีที่ไม่ต้องใช้เวลานานและแรงงานมากเกินไปในอนาคต

สถานที่ปฏิบัติงาน	เกณฑ์การเปลี่ยนน้ำหมุนเวียน
การกำจัดไอเสียตามกำหนดแบบแห้ง	1~4 เดือน
การกำจัดไอเสียโรงงานเคมี	1~4 เดือน
การกำจัดไอเสียโรงงานอาหาร	1~4 เดือน
การกำจัดไอเสียร้านอาหาร	3~6 เดือน

ตารางมาตรฐานไบโอดีโอรเซอร์

สเปก	DR-1S	DR-2S	DR-4S	DR-6S	DR-9S	DR-12S	DR-16S	DR-20S	DR-24S	DR-30S
สเปกหัวฉีดเดี่ยว	DR-1W	DR-2W	DR-4W	DR-6W	DR-9W	DR-12W	DR-16W	DR-20W	DR-24W	DR-30W
พื้นที่เคลื่อนผ่าน (m²)	0.22	0.43	0.86	1.30	1.94	2.59	3.46	4.37	5.18	6.48
ปริมาณลม (m³/min)	7~13	13~26	25~50	40~80	60~120	75~150	100~200	130~260	160~320	200~400
ปริมาณความจุ (ℓ)	300	600	1400	2000	2700	3400	4500	5400	6300	7800
แรงขับ (kw)	0.48	0.48	0.48	0.78	2.70	2.70	2.70	3.30	3.30	3.30
ความกว้าง (mm)	650	1150	1150	1700	1700	1700	2250	2250	2250	2700
ความลึก (mm)	650	1150	1750	1750	2280	2850	2850	3350	3900	3900
ความสูง (mm)	2000	2000	3250	3450	3450	3550	3860	3850	3950	3950
น้ำหนัก (kg)	270	680	1010	1380	1720	2010	2400	2700	3600	4000
การสูญเสียแรงดันของหัวเครื่อง	สเปกหัวฉีดเดี่ยว 45mm Aq					สเปกหัวฉีดเดี่ยว 90mm Aq				
ปริมาณน้ำหมุนเวียน (ℓ/min)	สเปกหัวฉีดเดี่ยว	40	80	160	240	360	480	640	800	1200
	สเปกหัวฉีดเดี่ยว	60	120	240	360	540	720	960	1200	1440
แรงขับ (kw)	สเปกหัวฉีดเดี่ยว	1.5	1.5	2.2	2.2	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5
	สเปกหัวฉีดเดี่ยว	1.5	1.5	3.7	3.7	5.5	7.5	11	11	15

※ กรณีการผลิตจำเป็นต้องเปลี่ยนแบบอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้



รูปแบบที่นำเสนอเป็นระบบเครื่องดักฝุ่นและเครื่องกำจัดกลิ่นแบบดั้งเดิมของบริษัทสามารถปรึกษาหารือได้



■ โครงสร้างดั้งเดิม

Aience Co., Ltd.

■ Kowa Edobori Bldg.3F, 1-21-7, Edobori, Nishi-ku, Osaka, 550-0002, Japan
TEL.06-6225-2323 FAX.06-6225-2552

<http://www.aience.co.jp>

■ ติดต่องาน , สั่งสินค้า



<https://www.aience.co.jp/th/>
