

## ドレッシング製造工場 排水処理場改善レポート

|       |                       |
|-------|-----------------------|
| 納入年月日 | 2018年10月              |
| 場 所   | 大阪府                   |
| 生 産 物 | ドレッシング各種              |
| 課 題   | 処理不良で沈殿槽が常に不安定        |
| 解 決 策 | 調整槽にアクアブラスターAS-250を設置 |

【排水量:250t/日 調整槽:125t 滞留時間12時間】

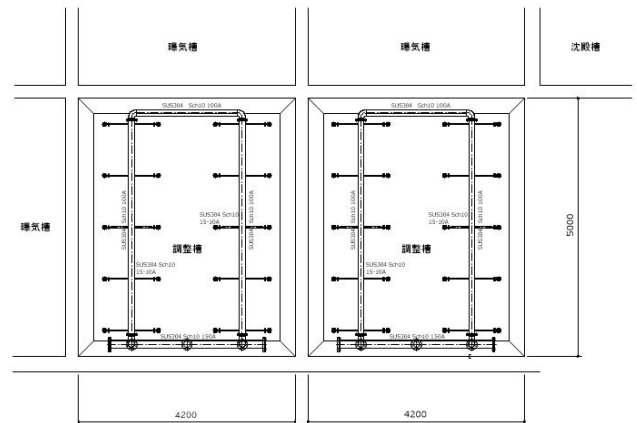
### ① 設置直後処理データ

|            | BOD  | SS   | 窒素  | りん | n-HEX | PH  |
|------------|------|------|-----|----|-------|-----|
| 3月23日10:00 | 1000 | 660  | 48  | 14 |       | 4.8 |
| 3月23日13:00 | 1100 | 770  | 53  | 15 |       | 4.7 |
| 3月23日17:00 | 1700 | 1200 | 78  | 5  |       | 4.1 |
| 3月27日17:00 | 1600 | 1000 | 88  | 21 |       | 4.3 |
| 3月28日11:00 | 2000 | 1300 | 100 | 21 |       | 4.8 |
| 3月29日09:30 | 1000 | 830  | 55  | 13 | 290   | 6.4 |
| 3月30日17:00 | 1400 | 510  | 44  | 11 | 210   | 4.7 |
| 平均値        | 1400 | 895  | 67  | 14 | 250   |     |

|            | BOD    | SS     | 窒素     | りん     | n-HEX  | PH  |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|
| 4月09日14:50 | 350    | 370    | 15     | 2.6    | 15     | 6.2 |
| 5月08日8:50  | 460    | 150    | 12     | 1.9    | 15     | 6.2 |
| 5月08日13:30 | 480    | 180    | 14     | 1.9    | 19     | 6.6 |
| 平均値        | 430    | 233    | 13     | 2      | 16     |     |
| 削減率        | ▲69.2% | ▲73.9% | ▲80.5% | ▲85.7% | ▲93.6% |     |

### ② 設置半年後処理データ

| 調整槽流入水質<br>加重平均負荷量 |           | 調整槽排水質<br>加重平均負荷量 |           |
|--------------------|-----------|-------------------|-----------|
| BOD                | 3547 mg/L | BOD               | 1773 mg/L |
| SS                 | 1643 mg/L | SS                | 1423 mg/L |
| n-Hex              | 1111 mg/L | n-Hex             | 437 mg/L  |
| TOC                | 1389 mg/L | TOC               | 994 mg/L  |



### コメント

上記表のようにpHは、中和剤を使用しなくとも自動的に上昇し、調整槽だけで負荷を70%以上カットした。もちろん腐敗臭もなくしている。後に、3倍以上の負荷が流入してきたが、それでもBODを50%、ノルマルヘキサン抽出物質を60%、調整槽だけでカットしている。担当者様からは、『聞いていた数値よりはるかに高い濃度の原水が流入しており、よくこの負荷で、対応出来ているな？が現状です。』(原文まま)と後にメールを頂戴した。