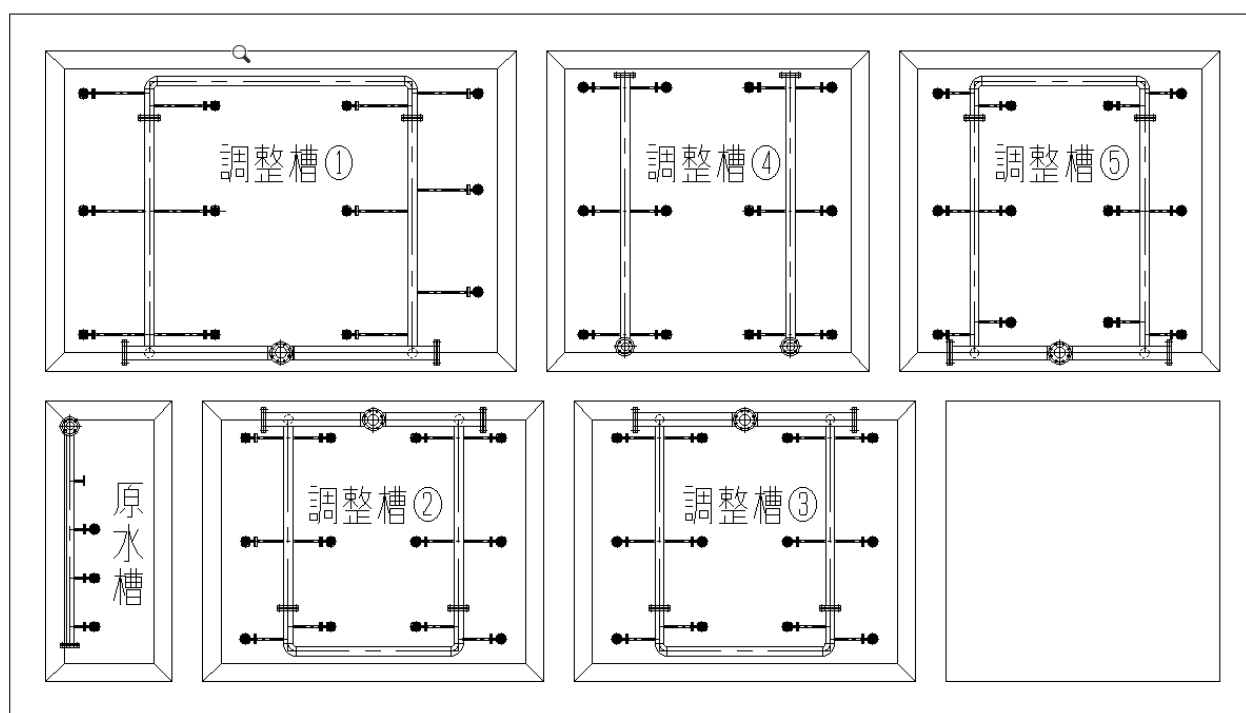


惣菜工場 排水処理場改善レポート

納入年月日	2018. 08
場 所	兵庫県
生 産 物	煮豆・昆布豆・野菜豆を含む総菜
課 題	調整槽の硫化水素ゼロ化
解 決 策	アクアブラスターAS-250を設置及び汚泥返送



コメント

近隣対策のため、調整槽から発生する硫化水素等の悪臭を除去すべく、アクアブラスターAS-250を63本設置。

設置後、沈殿槽から調整槽に汚泥返送を行ったところ、余剰汚泥（約5.1t/月）が発生しなくなり、電気代も10%ほどの削減となった。担当者様からは、『脱水機の管理が不要になったことが、1日2時間程度の測定作業だけで、作業時間が1/6となり、とても助かっている。』と仰って頂いている。

調整槽でのBODカット率は、高負荷排水流入時で、平均38.9%、通常時では、61.4%のカット率となっており、後段曝気槽の負荷を低減させている。



<https://www.aience.co.jp/>
