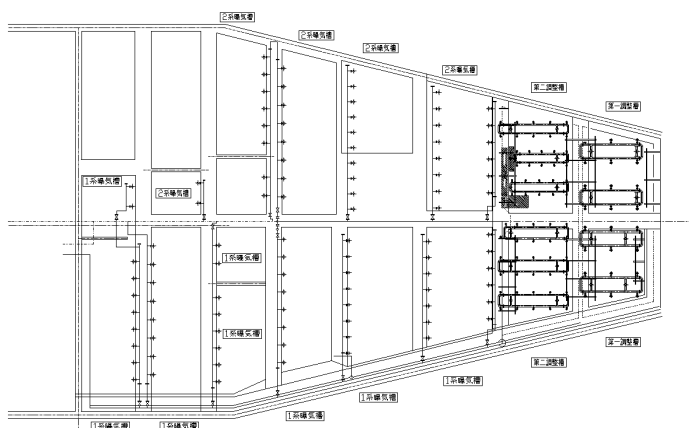


## 豆腐工場 排水処理場改善レポート

納入年月日	2020. 08. 10
場 所	徳島県
生 産 物	豆腐・豆乳
課 題	汚泥減容・電気代削減・処理の安定化
解 決 策	調整槽及び曝気槽にアクアブラスターを設置



悪臭がなくなった調整層



夏でもDO値をキープする曝気槽



濁りのなくなった沈殿槽

項目	2019年度	2024年度	増減率	削減金額
排水量	1,500m <sup>3</sup> /日	2,100m <sup>3</sup> /日	140.0%	—
大豆使用量	440t/月	620t/月	140.9%	—
ブロワ電力	0.02248kw/p	0.01805kw/p	▲19.7%	▲510万円/年
汚泥排出量	0.55153kg/p	0.51001kg/p	▲7.5%	▲170万円/年
高分子凝集剤	37,350kg/年	14,860kg/年	▲60.2%	▲1,360万円/年
合計削減金額				2,040万円/年

生産量は、1.4倍になっておりますが、電気代・汚泥排出量・薬剤費とも年間2,000万円以上のコストダウンに成功しています。