



納入年月日	2022.11
場 所	奈良県
生 産 品	タコ加工
排 水 量	80m ³ /日
課 題	難しいタコの加工排水を如何に処理するか
解 決 策	AIS 回分式タイプを納入



コメント

タコの加工排水は、タコ特有の滑りである蛋白質や塩分及び薬品を使用する為、これまでは処理が困難とされていたが、AIS新設後放流基準値をはるかに下回っている。当初お客様は脱臭機併設を求められていたが不要と回答させて頂き、隣が住居ながら稼働後一切臭気を発生させていない。

	設計値	実原水	放流基準値	処理値
BOD	1,500以下	1,800	300	50以下
S S	150以下	300	300	50以下
N-Hex	10以下	30	30	5以下